

«Пневмоарм» испытывает приводы и не только...

Компания GT ATTUATORI (Италия) совместно со своим российским представителем ООО «Пневмоарм» (г. Владимир) провела испытания пневматических приводов и навесного оборудования к ним в сертификационном центре «ТЕСТ» (г. Санкт-Петербург) на применение в условиях низких температур наружного воздуха. Испытания имели положительный результат. Всё оборудование, представленное для тестирования, работало в соответствии с заданными техническими требованиями. Данные испытания были проведены в связи с повышенным интересом у потребителей, применяющих запорную и регулируемую арматуру в жестких температурных условиях работы на Крайнем Севере и в

других холодных районах России. Получен новый сертификат соответствия ГОСТ Р на применение данной продукции при температуре наружного воздуха от минус 60 до плюс 200 °С.

Одновременно проводились испытания пневматических приводов, электро- и пневматических распределителей компании GT ATTUATORI с применением в качестве управляющего сигнала вместо сжатого воздуха неагрессивного природного газа. Испытания прошли так же успешно. В данный момент ведутся заключительные сертификационные работы в РОС-ТЕХНАДЗОРЕ для получения разрешения на применение во взрывоопасных зонах в соответствии с требованиями ГОСТ Р 51330.9, ГОСТ Р 51330.11 и ПУЭ гл. 7.3.

Новые технологии ООО «НТКЦА»

ООО «Научно-Технический Коммерческий Центр Арматуростроения», г. Уфа, разработало технологию притирки уплотнительных поверхностей съёмных деталей трубопроводной арматуры (клин, седло, золотник и т. п.) с гарантированным получением уровня неплоскостности 0,3-0,6 мкм и контролем указанных параметров. В настоящее время наша технология успешно применяется на ведущих предприятиях отрасли арматуростроения – ОАО «Армагус» – притирка деталей «седло», «золотник» пружинных предохранительных клапанов, ОАО «ИКАР» – притирка деталей «клин» клиновых задвижек DN 500.

Наша технология поставляется «Заказчику» под «ключ», т.е. мы поставляем оборудование, расходные материалы для пуско-наладочных работ, осуществляем пуско-наладочные работы, отработываем технологию на деталях «Заказчика», обучаем персонал «Заказчика» тонкостям и режимам притирки и контроля качества притирки.

В настоящее время изготавливаются опытные образцы собственного оборудования для притирки плоских поверхностей. После получения сертификата соответствия наша компания приступит к изготовлению гаммы технологического оборудования для притирки уплотнительных поверхностей трубопроводной арматуры.

Наша компания в течение последних шести месяцев отработывает технологию механизированной притирки уплотнительных поверхностей седел корпусов клиновых задвижек DN 50-500 с гарантированным получением результата уровня неплоскостности в пределах 0,3-0,6 мкм.

«ПТПА» на иранской выставке

ОАО «Пензтяжпромарматура» впервые стало участником одного из крупнейших событий нефтегазовой отрасли на Ближнем Востоке – «Iran Oil Show-2007». 12-я Международная нефтегазовая и нефтехимическая выставка проходила в г.Тегеране с 18 по 22 апреля. В этом году в экспозиции приняло участие около 500 компаний из Европы, Америки, Азии. Были представлены новейшие разработки в шельфовом и газоперерабатывающем оборудовании, в трубопроводной арматуре и других отраслях.

ОАО «ПТПА» представило свою продукцию – шаровые краны и клиновые задвижки. Менеджеры предприятия провели ряд успешных деловых переговоров и установили контакты с потенциальными заказчиками. В ближайшее время ОАО «ПТПА» планирует пройти систему сертификации

в иранских компаниях, что позволит наладить поставки арматуры на рынки Ближнего Востока.

